

ИНСТРУКЦИЯ

ПО СОЕДИНЕНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ 1.5-2.5ММ
ДЛЯ НАСОСОВ И САМОРЕГУЛИРУЮЩИХСЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ
С ПОМОЩЬЮ ТЕРМОУСАДОЧНЫХ МУФТ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- 1) Внешний термоусадочный рукав (16x200 мм) 1шт.
- 2) Внешний термоусадочный рукав (12x120 мм) 1шт
- 3) Внешний термоусадочный рукав (12x40 мм) 1шт
- 4) Внутренний термоусадочный рукав (9x40 мм) 4шт
- 5) Металлический соединитель кабелей неизолированный 1.5-2.5мм 4шт.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ КАБЕЛЕЙ



1. Удалите 60 мм. внешней оболочки с конца кабеля, старайтесь не повредить оболочку внутренних жил.



2. Удалите 7 мм. внутренней оболочки с конца кабеля.

3. Проделайте операции 1 и 2 с соединяющимся кабелем.

ВНИМАНИЕ (внешнюю оболочку у кабеля снять 30мм)



4. Оденьте термоусадочную трубку (1или2) на общий кабель и термоусадочные трубы (4) на каждую жилу кабеля.

5. Вставьте концы сочленяемых жил в металлический соединитель (5) и обожмите его.



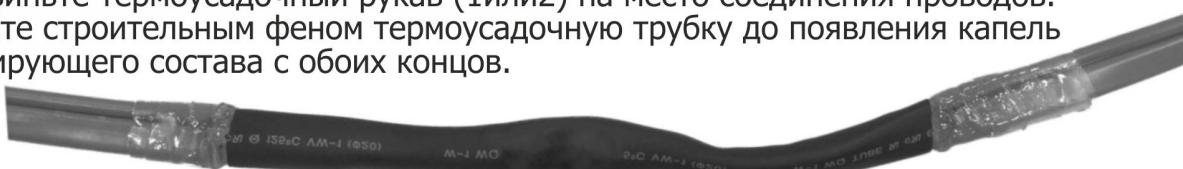
6. Передвиньте термоусадочные трубы (4) на место соединения проводов.

ВНИМАНИЕ! Нагревать строительным феном термоусадочную трубку следует с середины, постепенно продвигаясь к краю. После обработки строительным феном дайте соединению остыть в течение 5-10 минут.

7. Нагрейте строительным феном термоусадочные трубы (4) до появления с обоих концов герметизирующего состава.

8. Передвиньте термоусадочный рукав (1или2) на место соединения проводов.

9. Нагрейте строительным феном термоусадочную трубку до появления капель герметизирующего состава с обоих концов.



ВНИМАНИЕ!!! ТОЛЬКО ДЛЯ САМОРЕГУЛИРУЮЩИХСЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ !!!

УСТАНОВКА КОНЦЕВОЙ ТЕРМОУСАДОЧНОЙ МУФТЫ

1. Оденьте концевую термоусадочную трубку (3) на конец кабеля до половины.

ВНИМАНИЕ (концы кабеля не соединять между собой)

2. Нагрейте термоусадочную трубку до появления герметизирующего состава и сожмите конец трубки пассатижами